

AVVISO PUBBLICO DEDICATO AI COMUNI DEL LAZIO E AGLI ENTI PRIVATI PER LE INIZIATIVE CULTURALI,  
SOCIALI, E TURISTICHE DELLA REGIONE LAZIO DA REALIZZARE TRA L'8 DICEMBRE 2022 ED IL 28  
FEBBRAIO 2023

DEAG n° 14

| CODICE ALFANUMERICO | BENEFICIARIO                                    | CONTRIBUTO RICHIESTO | CONTRIBUTO EROGATO |
|---------------------|---|----------------------|--------------------|
| 9CZDEISU3EBLIXRC    | ASSOCIAZIONE NETTUNO IN TAVOLA                  | 15.000,00 €          | 3.000,00 €         |
| UEZV9649R2E2IY4S    | ASSOCIAZIONE EDUCATIVA<br>PEDAGOGICA PETRARCA   | 9.000,00 €           | 1.800,00 €         |
| WC21RRIC2W78PF25    | ASS. BANDISTICA SACROFANO - CARLO<br>CALCAGNINI | 8.000,00 €           | 1.600,00 €         |
|                     |   |                      | 6.400,00 €         |